

LEYES, REGLAMENTOS, DECRETOS Y RESOLUCIONES DE ORDEN GENERAL

Núm. 42.959

Sábado 22 de Mayo de 2021

Página 1 de 14

Normas Generales

CVE 1947742

MINISTERIO DE SALUD

Subsecretaría de Salud Pública

COMPLEMENTÉSE LA RESOLUCIÓN N° 361 EXENTA, DE 16 DE ABRIL DE 2021, DE LA SUBSECRETARÍA DE SALUD PÚBLICA, QUE RECTIFICA EL DECRETO N° 65 EXENTO, DE 2020, DEL MINISTERIO DE SALUD, QUE ACTUALIZA NORMA TÉCNICA N° 127, NOMINADA “NORMA TÉCNICA DE BUENAS PRÁCTICAS DE MANUFACTURA (BPM) PARA LA INDUSTRIA DE PRODUCTOS FARMACÉUTICOS”, APROBADA POR DECRETO N° 28 EXENTO, DE 2012, MINISTERIO DE SALUD

(Resolución)

Núm. 464 exenta.- Santiago, 12 de mayo de 2021.

Vistos:

Lo establecido en el artículo 4 del DFL N° 1, de 2005, del Ministerio de Salud, que fija el texto refundido, coordinado y sistematizado del DL N° 2.763 de 1979 y de las leyes N° 18.933 y N° 18.469; el Código Sanitario; el decreto supremo N° 3 de 2010, del Ministerio de Salud, que aprueba Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos de Uso Humano; lo solicitado en memorándum B35 N° 276, de 7 de julio de 2020, de la División de Políticas Públicas Saludables y Promoción; las facultades concedidas en el decreto supremo N° 28, de 2009, del Ministerio de Salud; decreto exento N° 65, de fecha 21 de diciembre de 2020, del Ministerio de Salud, que actualiza norma técnica N° 127, nominada “Norma Técnica de Buenas Prácticas de Manufactura (BPM) para la Industria de Productos Farmacéuticos”, aprobada por decreto exento N° 28, de 2012, Ministerio de Salud; la resolución exenta N° 361, de 16 de abril de 2021, de la Subsecretaría de Salud Pública, que rectifica el decreto N° 65, de 2020, del Ministerio de Salud; y lo dispuesto en la resolución N° 7, de 2019, de la Contraloría General de la República.

Considerando:

1. Que, al Ministerio de Salud le compete ejercer las funciones que corresponden al Estado de garantizar el libre e igualitario acceso a las acciones de promoción, protección y recuperación de la salud y de rehabilitación de la persona enferma, así como coordinar, controlar y, cuando corresponda, ejecutar tales acciones.

2. Que, con fecha 21 de diciembre de 2020, mediante decreto exento N° 65, del Ministerio de Salud, se aprobó la actualización de la Norma Técnica N° 127, de 2013, del Ministerio de Salud, sobre “Buenas Prácticas de Manufactura (BPM) para la Industria de Productos Farmacéuticos”, aprobada por el decreto N° 28, de 2012, y actualizada por el decreto N° 159, de 2013, ambos del Ministerio de Salud, emitida en aplicación artículo 5, número 6, del decreto supremo N° 3, de 2010, que “Aprueba el Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos de Uso Humano”, incorporándose su nuevo Anexo N° 6 “Buenas Prácticas de Manufactura de Productos Radiofarmacéuticos”.

3. Que, con fecha 30 de diciembre de 2020, el Diario Oficial realizó la publicación del decreto exento N° 65, del Ministerio de Salud, que actualiza la Norma Técnica N° 127, de 2013, de este Ministerio, sobre “Buenas Prácticas de Manufactura (BPM) para la Industria de Productos Farmacéuticos”, que incorpora su nuevo Anexo N° 6 “Buenas Prácticas de Manufactura de Productos Radiofarmacéuticos”.

CVE 1947742

Director: Juan Jorge Lazo Rodríguez
Sitio Web: www.diarioficial.cl

Mesa Central: +562 2486 3600 Email: consultas@diarioficial.cl
Dirección: Dr. Torres Boonen N°511, Providencia, Santiago, Chile.

4. Que, mediante resolución exenta N° 361, de fecha 16 de abril de 2021, de la Subsecretaría de Salud Pública, se rectifica el decreto precitado en el considerando anterior, por las razones en la resolución, publicado en el Diario Oficial el 23 de abril de 2021.

5. Que, sin perjuicio de lo señalado precedentemente, este Ministerio complementa la resolución exenta N° 361, de 16 de abril de 2021, de la Subsecretaría de Salud Pública, que rectifica decreto exento N° 65, del Ministerio de Salud, que actualiza la Norma Técnica N° 127, de 2013, de este Ministerio, sobre “Buenas Prácticas de Manufactura (BPM) para la Industria de Productos Farmacéuticos”, que incorpora su nuevo Anexo N° 6 “Buenas Prácticas de Manufactura de Productos Radiofarmacéuticos”, publicada en la edición del Diario Oficial N° 42.937, de fecha 23 de abril de 2021.

Resolución:

1° Compléntese la publicación en el Diario Oficial de resolución exenta N° 361, de 16 de abril de 2021, de la Subsecretaría de Salud Pública, que rectifica el decreto exento N° 65, de fecha 21 de diciembre de 2020, del Ministerio de Salud, se aprobó la actualización de la Norma Técnica N° 127, de 2013, del Ministerio de Salud, sobre “Buenas Prácticas de Manufactura (BPM) para la Industria de Productos Farmacéuticos”, aprobada por el decreto N° 28, de 2012, y actualizada por el decreto N° 159, de 2013, ambos del Ministerio de Salud, emitida en aplicación artículo 5, número 6, del decreto supremo N° 3, de 2010, que “Aprueba el Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos de Uso Humano”, incorporándose su nuevo Anexo N° 6 “Buenas Prácticas de Manufactura de Productos Radiofarmacéuticos”.

2° Publíquese íntegramente en el Diario Oficial nuevo Anexo N° 6 “Buenas Prácticas de Manufactura de Productos Radiofarmacéuticos”, el cual consta de 22 (veintidós) páginas, aprobado mediante decreto exento N° 65, de fecha 21 de diciembre de 2020, del Ministerio de Salud, y rectificado por la resolución exenta N° 361, de 16 de abril de 2021, de la Subsecretaría de Salud Pública.

Anótese, comuníquese y publíquese.- Paula Daza Narbona, Subsecretaria de Salud Pública.

Transcribo para su conocimiento resolución exenta N° 464 - 12 de mayo 2021.- Por orden de la Subsecretaria de Salud Pública.- Saluda atentamente a Ud., Jorge Hübner Garretón, Jefe de la División Jurídica, Ministerio de Salud.

ANEXO N° 6:

NORMA TÉCNICA BUENAS PRÁCTICAS DE MANUFACTURA (BPM) DE PRODUCTOS RADIOFARMACÉUTICOS

Norma Técnica N°127, sobre Buenas Prácticas de Manufactura (BPM/GMP) para la Industria de Productos Farmacéuticos, aprobada mediante decreto exento N° 28, de 2012, del Ministerio de Salud.

INTRODUCCIÓN

Los radiofármacos constituyen un grupo de productos que, preparados para ser usados con una finalidad terapéutica o diagnóstica, contienen uno o más radionucleídos y son administrados en una concentración que no afectará los procesos bioquímicos del organismo, de manera que puede observarse su biodistribución.

La fabricación y la manipulación de los radiofármacos, constituyen operaciones potencialmente peligrosas. El nivel de riesgo depende del tipo de radiación, de la energía de la radiación y del periodo de semidesintegración de los isótopos radiactivos utilizados.

Estos medicamentos han adquirido gran importancia en la práctica clínica por su aplicación con finalidades tanto diagnósticas como terapéuticas. Contienen pequeñas cantidades de principios activos, con un radionucleído unido a ellas de manera que se pueda conseguir una imagen por emisión de fotones o positrones. A menudo, estos radiofármacos no muestran ningún efecto farmacodinámico medible. La radiación es una propiedad general de todos los radiofármacos, cuya administración hace que el paciente reciba una dosis de radiación inevitable.

En el caso de los productos radiofarmacéuticos con fines terapéuticos, la irradiación es la que produce el efecto que se busca. La evaluación de la seguridad y eficacia de los radiofármacos debe incluir, además de los parámetros generales, aspectos radiofarmacológicos y de protección contra las radiaciones, la dosimetría de la radiación para el usuario y los trabajadores expuestos.

La actividad del radiofármaco decae con el tiempo de acuerdo a su desintegración radiactiva. El período de semidesintegración del radionucleído a menudo es tan corto que debe ser liberado antes de completar todos los ensayos del control de calidad. Por lo expuesto, es imprescindible el cumplimiento de lo establecido en las “Buenas Prácticas de Manufactura de Productos Radiofarmacéuticos”. Un aseguramiento de calidad eficaz es de esencial importancia en la fabricación de radiofármacos, debido a sus características particulares, como son los pequeños volúmenes producidos y, en determinados casos, la necesidad de administrar el producto antes de que los análisis hayan concluido.

Del mismo modo, también se deben considerar otras regulaciones aplicables, tanto para la protección de los trabajadores y el medio ambiente como para la población en general. Según lo establecido en la regulación nacional, los radiofármacos son considerados medicamentos y, por ende, los preparados industrialmente deben ser autorizados por la Agencia Regulatoria Nacional de Medicamentos como especialidades farmacéuticas.

1. ÁMBITO DE APLICACIÓN

1.1. Los productos radiofarmacéuticos deberán dar cumplimiento a las disposiciones regulatorias vigentes en Chile en materia de productos farmacéuticos.

Las directrices contenidas en la presente Norma Técnica tienen como objetivo principal establecer los requisitos específicos indispensables para la fabricación de productos radiofarmacéuticos y están destinadas a complementar como anexo, a lo establecido para productos farmacéuticos estériles y no estériles en la Norma Técnica N° 127, sobre Buenas Prácticas de Manufactura (BPM/GMP) para la Industria de Productos Farmacéuticos, aprobada mediante decreto exento N° 28, de 2012, del Ministerio de Salud.

Considerando lo anterior, los establecimientos que fabriquen productos radiofarmacéuticos estériles, deberán dar cumplimiento, además de lo establecido en la presente norma, a lo establecido para ellos en el Anexo N° 2 “Buenas Prácticas de Manufacturas de Productos Estériles”, de la Norma Técnica N° 127, la que la actualice o modifique.

1.2. Los productos radiofarmacéuticos pueden clasificarse en cuatro categorías:

- a. Radiofármacos listos para su uso;
- b. Kits fríos o juegos de reactivos;
- c. Radionucleído/Radionucleído Precursor;
- d. Generadores de radionucleídos.

1.3. Esta norma técnica será aplicable a los procedimientos de fabricación utilizados por los laboratorios farmacéuticos de producción de productos radiofarmacéuticos e instituciones de investigación que elaboren radiofármacos.

1.4. Los establecimientos que fabriquen, almacenen, distribuyan, comercialicen y transporten productos radiofarmacéuticos deberán dar cumplimiento, además, a la reglamentación vigente en seguridad radiológica, salud ocupacional y protección del medio ambiente, de manera de garantizar que estos procesos se realicen con adecuados controles, tendientes a asegurar la calidad y trazabilidad del producto y la seguridad del personal.

1.5. Para efectos de la presente norma, se adoptarán las siguientes definiciones:

1) **Actividad específica:** Es la cantidad de radioactividad por unidad de masa de un compuesto. Se puede expresar como Curie/gramos (Ci/g), miliCurie/miligramos (mCi/mg), Desintegraciones Por Minuto/miligramos (DPM/mg), entre otras medidas estandarizadas.

2) **Celdas Calientes:** Son estaciones de trabajo herméticas para la fabricación, preparación y manipulación de materiales radioactivos y que deben estar blindadas con los elementos necesarios para la protección contra las radiaciones ionizantes que estos materiales emiten. No son consideradas como un aislante para el producto.

3) **Ciclotrón:** Acelerador de partículas de trayectoria circular usado para el bombardeo del núcleo de los átomos para producir transmutaciones y radiactividad artificial.

4) **Dosimetría:** Es la medición de la dosis radioactiva o radiación ionizante absorbida.

5) **Dosimetría del Trabajador Expuesto:** Es el cálculo de la dosis absorbida y el registro histórico de las dosis de radiaciones ionizantes, como resultado de la exposición a la radiación en el desempeño de las funciones laborales.

6) **Dosimetría Interna al Paciente:** Es aquella que registra las dosis por la incorporación de elementos radioactivos al paciente.

7) **Efecto Estocástico:** Efecto en la salud, inducido por la radiación, cuya probabilidad de darse aumenta al incrementar la dosis de radiación, y cuya gravedad (cuando se produce) es independiente de la dosis. Los efectos estocásticos pueden ser somáticos o hereditarios y por lo general se producen sin un nivel de dosis umbral.

8) **Generador:** Cualquier sistema que incorpore un radionucleído o radioisótopo (padre) que en su desintegración origina otro radionucleído (hijo), el cual se utilizará como parte integrante de un radiofármaco.

9) **Impurezas radioquímicas:** Son resultantes de la descomposición inducida por la radiación y/o de procedimientos de preparación indebidos.

10) **Instalación Radiactiva:** Recinto o dependencia habilitado especialmente para producir, tratar, manipular, almacenar o utilizar materiales radioactivos u operar equipos generadores de radiaciones ionizantes.

11) **Kits Fríos o juego de Reactivos:** Cualquier preparado no radiactivo elaborado industrialmente, que al combinarse con el radionucleído reaccionan para obtener el radiofármaco final.

12) **Periodo de Semidesintegración o semiperiodo:** Tiempo necesario para que la actividad de cualquier fuente radiactiva decaiga a la mitad de su valor inicial.

13) **Radiomarcación:** Es el paso mediante el cual se consigue la unión de moléculas o estructuras a un átomo radioactivo, confiriéndole propiedades específicas.

14) **Pureza radioquímica:** En una preparación radiofarmacéutica se refiere a la fracción del radionucleído declarado, presente en la forma química declarada. La pureza radioquímica de los preparados radiofarmacéuticos se determina por técnicas analíticas de separación.

15) **Pureza radionucleídica:** En una preparación radiofarmacéutica se refiere a la proporción de actividad debida al radionucleído deseado en la actividad total medida. La pureza radionucleídica es importante para la estimación de la dosis de radiación recibida por el paciente cuando se le administra la preparación.

16) **Radionucleído:** Es el isótopo radioactivo del elemento que será utilizado en tratamiento o diagnóstico.

17) **Radionucleídos Precursores o Precursores Radiactivos:** Todo radionucleído utilizado en el marcado radiactivo de otras sustancias antes de su administración.

18) **Radiofármacos listos para su uso:** Son aquellas especialidades farmacéuticas constituidas por una o más sustancias químicas u orgánicas marcadas con un radionucleído o radioisótopo destinado a ser usado en el diagnóstico o tratamiento de enfermedades, cualquiera sea la vía de administración empleada, debiendo cumplir con los requisitos de su forma farmacéutica respectiva.

19) **Reactor:** Instalación capaz de iniciar, mantener y controlar las reacciones de fisión en cadena que tiene lugar en el núcleo del reactor. El reactor está compuesto por el combustible, el refrigerante, los elementos de control, los materiales estructurales y el moderador en el caso de los reactores nucleares térmicos. En estas instalaciones es posible producir radionucleídos.

20) **Vida Media Radionucleídica:** Es el parámetro que expresa naturalmente el ritmo de la desintegración de un radionucleído y se define como el promedio de duración de los átomos del mismo hasta su transformación espontánea.

2. PERSONAL

2.1. Los laboratorios farmacéuticos de producción de radiofármacos, deberán contar con los responsables sanitarios dispuestos en artículo 148 del DS N° 3/2010 de Ministerio de Salud. Sin perjuicio de aquellos establecimientos que, atendida su complejidad, estén autorizados por el Instituto de Salud Pública, a que el profesional a cargo de la Dirección Técnica podrá asumir, además, las funciones y responsabilidades del Jefe de Producción y que el Jefe de Control de Calidad podrá asumir las del Jefe de Aseguramiento de la Calidad.

Tratándose de laboratorios acondicionadores, el profesional a cargo de la Dirección Técnica podrá asumir, además, las funciones y responsabilidades del Jefe de Producción; por su parte, el Jefe de Control de Calidad podrá asumir las del Jefe de Aseguramiento de la Calidad.

Sin perjuicio de lo dispuesto en el inciso anterior, los cargos de Director Técnico y Jefe de Control de Calidad deberán ser desempeñados por profesionales Químicos Farmacéuticos, en forma independiente.

2.2. El personal deberá cumplir con las responsabilidades descritas en el Párrafo Sexto “El Personal y las Responsabilidades”, del DS N°3/2010, de Ministerio de Salud.

2.3. El Jefe de Producción debe ser independiente del Jefe de Control de Calidad, siendo responsables técnicamente de sus respectivas obligaciones descritas en el DS N°3/2010, del Ministerio de Salud.

2.4. Los trabajadores ocupacionalmente expuestos a radiaciones ionizantes, deberán cumplir con las disposiciones y procedimientos de protección radiológica, establecidos en la reglamentación vigente; por tanto, el personal deberá contar con resolución de autorización de desempeño y control dosimétrico provisto por su empleador.

2.5. En materia de protección radiológica, las actividades de fabricación, manipulación, almacenamiento y distribución de productos radiofarmacéuticos, deberán estar sujetas al control de un profesional de la empresa encargado de la protección radiológica. El personal involucrado en la producción, el control analítico y la liberación de radiofármacos, deberá estar autorizado para la operación con sustancias radiactivas. A su vez, el personal correspondiente deberá contar con capacitación en los aspectos específicos del sistema de gestión de calidad.

2.6. Todo el personal, antes de ser contratado y periódicamente luego de su ingreso, deberá someterse a controles de salud, conforme a la legislación vigente para estas materias. Cualquier cambio en la salud personal (por ejemplo, en hematología) o sobreexposición puede requerir su separación de las actividades para evitar mayor exposición a la radiación, hasta que la condición ya no represente un riesgo.

2.7. La dosimetría personal de los trabajadores ocupacionalmente expuestos comprenderá la dosis recibida por irradiación externa y la dosis recibida por incorporación de radionucleídos, cuando corresponda. La periodicidad de la evaluación de la dosimetría personal será indicada por el Instituto de Salud Pública, en conformidad a la reglamentación vigente.

2.8. En las áreas limpias o asépticas sólo deberá estar presente el personal mínimo necesario para la ejecución del trabajo. El acceso a estas áreas debe ser restringido durante la preparación de los radiofármacos, kits o producción de estériles. Los procedimientos de inspección y control deben ser realizados, siempre que sea posible, desde fuera de estas áreas.

2.9. Durante el trabajo diario, el personal involucrado en actividades de producción, almacenamiento y control analítico de productos radiactivos deberá dar cumplimiento estrictamente a las BPM y las Normas de Seguridad y Protección Radiológica.

2.10. Todo el personal (incluido el de mantenimiento y limpieza) que trabaje en áreas donde se fabriquen los productos radioactivos, deberá recibir una capacitación inicial en las BPM, los procedimientos que se aplican, el manejo seguro de materiales radiactivos y los procedimientos de seguridad radiológica, incluida la gestión de los desechos.

2.11. Deberá establecerse un sistema de capacitación continua del personal que contemple su entrenamiento en BPM, manejo seguro de materiales radiactivos y procedimientos de protección radiológica, incluyendo los procesos de inducción y entrenamiento del personal, en coordinación con los organismos que señala la ley N° 16.744, que establece normas sobre Accidentes del Trabajo y Enfermedades Profesionales y que considere, a su vez, el acceso al conocimiento de los últimos desarrollos en su campo de interés. Se deberán mantener los registros de las capacitaciones y realizar una evaluación de la eficacia del sistema.

3. INSTALACIONES

3.1. Los productos radiofarmacéuticos deberán fabricarse bajo condiciones controladas, desde el punto de vista radioactivo y ambiental. Todas las etapas de la fabricación deberán realizarse en instalaciones aisladas o independientes, conforme a lo señalado en el artículo 135, del DS N° 3/2010, del Ministerio de Salud.

Las instalaciones radioactivas, tomarán la clasificación conforme a la legislación vigente, de primera categoría y además deberán contar con la autorización sanitaria otorgada por el Instituto de Salud Pública para su funcionamiento.

Como principio general, las instalaciones deben estar localizadas, diseñadas, construidas, acondicionadas y mantenidas para adaptarse a las operaciones que se llevarán a cabo dentro de las mismas. Las áreas donde sean manipuladas sustancias radiactivas deberán estar diseñadas considerando aspectos relacionados con la protección radiológica de los trabajadores, sus áreas de trabajo, y la prevención del riesgo de contaminación con sustancias radiactivas al producto y al medio ambiente, además de aquellos relativos a limpieza y esterilidad, cuando corresponda. Las superficies interiores (paredes, suelos y techos) deberán ser lisas, impermeables, sin grietas, ni fisuras; no deben liberar partículas y deben permitir su fácil limpieza y descontaminación.

Las actividades a desarrollar en las instalaciones, son consideradas como radiofarmacia de alta complejidad, que incluyen procesos como:

- i. Producción de radiofármacos con radionucleídos provenientes de reactor nuclear, ciclotrón o provenientes de generador.
- ii. Elaboración de radiofármacos a partir de materias primas y radionucleídos incluyendo operaciones de liofilización.
- iii. Radiomarcación de juego de reactivos o kit fríos, empleando radionucleídos.
- iv. Reenvase y/o reempaque de radiofármacos preparados con radionucleídos y materias primas, para elaborar productos listos para su uso.

3.2. Cuando corresponda, se deberá disponer de sistemas específicos para el tratamiento y almacenamiento transitorio de efluentes radiactivos y materiales contaminados, considerando el decaimiento radioactivo de los radionucleídos presentes. Dichos sistemas deben ser efectivos y cuidadosamente mantenidos de manera de prevenir la contaminación o exposición del personal a desechos radiactivos, tanto dentro como fuera de las instalaciones. No está permitido descargar desechos radiactivos a los sistemas de drenaje y alcantarillado.

3.3. Los desagües deben ser excluidos de las zonas asépticas. Cualquier desagüe instalado en otras áreas limpias debe ser de material adecuado y regularmente desinfectado. Deben tomarse las precauciones para evitar la contaminación del sistema de drenaje con efluentes radiactivos.

En relación a las condiciones sanitarias ambientales en los lugares de trabajo, éstos deberán dar cumplimiento a las disposiciones que indica la reglamentación vigente, en cuanto a la exposición a agentes físicos, químicos y biológicos, condiciones de iluminación y de los sistemas de calefacción y ventilación, sea por medios naturales o artificiales, que contribuyan a proporcionar condiciones ambientales confortables, garantizando la comodidad del personal que trabajará con vestimenta protectora.

3.4. Todas las instalaciones y áreas deberán encontrarse en buen estado de conservación y limpieza, en condiciones sanitarias y libres de contaminación radiactiva, realizándose revisiones regulares y reparaciones cuándo y dónde resulte necesario. Se dispondrá de los controles pertinentes, que permitan detectar una posible contaminación radioactiva. Las instalaciones tendrán espacio suficiente para llevar a cabo las operaciones, permitiendo un eficiente flujo de trabajo y una comunicación y supervisión efectiva.

3.5. El sistema de aire (HVAC) de las áreas productivas de productos radiofarmacéuticos debe cumplir con los requerimientos para la prevención de contaminación de los productos, la exposición del personal a la radiactividad y la protección del medio ambiente. Deben mantenerse patrones adecuados de presión y aire, por métodos apropiados de aislamiento. Los sistemas de tratamiento de aire, tanto el correspondiente a las áreas radiactivas y no radiactivas, deben estar provistos de sistemas de alerta que permitan advertir al personal sobre cualquier fallo de éstos.

3.6. No se deberá recircular el aire extraído de lugares en los que se manipulen productos radioactivos. Se deberán diseñar los ductos de extracción de aire de forma de evitar la contaminación ambiental por partículas y gases radioactivos y se adoptarán las medidas adecuadas para proteger las áreas controladas de la contaminación microbiana y material particulado.

3.7. Para evitar la contaminación del producto, cuando sea necesario, se emplearán equipos cerrados o que dispongan de un sistema de contención, equipados con blindajes y visores blindados. En caso de que se empleen equipos abiertos o cuando los equipos cerrados se abran, se adoptarán las precauciones necesarias para evitar el riesgo de contaminación. La evaluación del riesgo deberá demostrar que el nivel de limpieza propuesto es el adecuado para el tipo de producto que se está fabricando.

3.8. Para contener las partículas radioactivas, en la elaboración de productos radiofarmacéuticos se debe trabajar en áreas bajo presión negativa en un entorno de presión positiva que garantice que se cumplen los requisitos de calidad del aire.

Cabe destacar que para la protección del producto sobre la contaminación ambiental, se pueden utilizar tecnologías de barreras o esclusas de aire, que actúan como pozos de presión.

3.9. Se deberá disponer de unidades manejadoras de aire (UMAS) independientes para las áreas radioactivas y áreas no radioactivas. El aire proveniente de las áreas donde hayan sido manipulados materiales radioactivos deberá ser eliminado a través de filtros apropiados, u otros sistemas de retención que contengan la sustancia radiactiva verificando la operatividad del sistema en forma periódica.

Las descargas contenidas en los filtros u otro sistema de retención de partículas y sustancias radiactivas, deben ser tratadas como desechos radiactivos, al igual que los materiales contaminados, considerando para ello el periodo de semidesintegración del material radiactivo y su radioactividad.

3.10. Las cañerías, válvulas y filtros de ventilación deben estar diseñados de forma tal que permitan la validación de limpieza y descontaminación.

3.11. El acceso a las áreas de producción deberá efectuarse a través de esclusas que permitan el cambio de vestimenta, y deberá restringirse sólo al personal autorizado, quienes deberán contar con los equipos de protección personal de acuerdo al riesgo a cubrir, conforme a la normativa vigente.

3.12. Se deberá controlar la tasa de exposición, concentración derivada en aire, la concentración derivada en superficie entre otros, la calidad microbiológica y el material particulado en las estaciones de trabajo y su entorno, de acuerdo con lo establecido durante la calificación de la ejecución del proceso.

3.13. Deberán existir programas de mantenimiento preventivo, calificación y calibración, que garanticen que todas las instalaciones y equipos utilizados en la fabricación de radiofármacos son adecuadas y están calificadas. Estas actividades deberán ser realizadas por personal capacitado, manteniendo los registros respectivos.

3.14. Las áreas de almacenamiento no requerirán de construcción de paredes especiales. Los productos radioactivos, que se necesite almacenar, se colocarán en un recinto exclusivo, en recipientes blindados de materiales apropiados al tipo de emisor y radioactividad, como son plomo, tungsteno o material equivalente, que garantice la protección radiológica en correspondencia con las características del material a almacenar (tipo de radiación, período de semidesintegración y energía). Las superficies del piso, paredes, cielo y los estantes o lugares para colocar los contenedores blindados, deben ser perfectamente lavables y lisas.

3.15. Se dispondrá de áreas separadas para el material radiactivo y materias primas no radioactivas, con entradas separadas.

4. EQUIPAMIENTOS

4.1. En la preparación de productos radiofarmacéuticos se utiliza una amplia variedad de equipamiento. Cuando se utilizan equipos de cromatografía en la preparación y purificación de productos, deberá evitarse la contaminación cruzada radioactiva, esto puede realizarse mediante el uso de equipos dedicados a uno o varios productos marcados con el mismo radionucleído. Deberá estar definido el periodo de vida útil de las columnas.

Se debe tener especial precaución en la limpieza, esterilización y operación de los liofilizadores utilizados en la preparación de los kits de reactivos.

4.2. Se debe disponer de una lista de equipos críticos, incluidos equipos tales como calibrador de dosis (cámara de ionización), radiocromatógrafos, balanzas, incubadora u horno de despirogenado, dosímetros, filtros de esterilización, entre otros. Los equipos, instrumentos y otros dispositivos deben estar diseñados, construidos, adaptados, ubicados, calibrados, calificados, verificados y mantenidos según sea requerido por las operaciones que se lleven a cabo en el ambiente de trabajo. Los resultados de estos ensayos deben incluirse en las planillas diarias de fabricación.

4.3. Se deberá disponer de equipos y dispositivos específicos calibrados para la medición radiactiva, así como de estándares radiactivos de referencia. Cuando esto no sea posible se podrán utilizar procedimientos documentados como alternativa.

4.4. La calibración y verificación de los calibradores de dosis (cámara de ionización o activímetros) y otros instrumentos usados para las mediciones de actividad de radionucleídos, será realizada con materiales de referencia apropiados. Se podrá emplear una fuente de control certificada de un radionucleído de periodo de semidesintegración largo y de distintas magnitudes energéticas, para chequeo diario de instrumentos. La calibración de los activímetros se llevará a cabo periódicamente o de acuerdo a lo establecido por el proveedor calificado.

4.5. Las autoclaves utilizadas dentro de las áreas de producción de preparaciones radiofarmacéuticas, deberán estar provistas de la protección adecuada, a fin de minimizar la exposición de los operadores a la radiación. Inmediatamente después de finalizada su utilización, se deberá verificar que el nivel de contaminación residual esté en un rango que minimice la posibilidad de contaminación cruzada por radiactividad entre productos en los próximos ciclos de esterilización.

4.6. Los equipos deberán ser de material inerte, de manera que las superficies en contacto con los productos no reaccionen con los mismos, ni absorban o añadan sustancias que puedan alterar la calidad de los radiofármacos.

4.7. Las estaciones de trabajo cerradas son los aisladores y las celdas calientes (hot cells). Las estaciones de trabajo abiertas corresponden a las cabinas de seguridad o de flujo de aire unidireccional parcialmente abiertas en la parte delantera.

4.8. El aislador y las celdas calientes serán monitoreados de forma sistemática y revisados visualmente. Las fugas de la estación y el sistema de manipulación a distancia, deberán ser revisados conforme a protocolos internos. La integridad puede verse afectada por cortes de electricidad, fallas de válvulas, insuficiente sobrepresión, agujeros en guantes y costuras u otras fugas.

4.9. Las estaciones de trabajo y su entorno deben ser controlados con respecto a la radioactividad, partículas y calidad microbiológica, según lo establecido en la calificación de desempeño (PQ).

5. PRODUCCIÓN

5.1. La producción al mismo tiempo de diferentes productos radioactivos en la misma zona de trabajo, es decir, en hot cells unicámaras o cabinas de flujo laminar, no debe realizarse, con el fin de evitar el riesgo de contaminación cruzada o confusión.

5.2. Los procesos de producción deben ser realizados siguiendo Procedimientos Operativos Estándar (POE), los que deben estar disponibles durante toda la operación, deben revisarse periódicamente y mantenerse actualizados para todas las operaciones de manufactura. Todos los registros en las planillas de fabricación deben ser iniciados por un operador y verificados de forma independiente por otro operador o supervisor.

5.3. Las especificaciones de las materias primas, radionucleídos y generadores de radionucleídos deben incluir detalles de su fuente, origen y, cuando corresponda, método de manufactura, y los controles utilizados para asegurar su adecuación para el uso propuesto. En ciertos casos justificados ante la Autoridad Sanitaria, la liberación de un producto terminado podrá estar condicionada a los resultados satisfactorios obtenidos en los ensayos de los insumos y materias primas.

5.4. Los radiofármacos estériles pueden obtenerse mediante procesamiento aséptico o mediante esterilización terminal. En ambos casos, las instalaciones mantendrán un nivel de limpieza ambiental adecuado al tipo de actividad que se lleve a cabo, según se establece en la Norma Técnica N° 127, Anexo N° 2, "Buenas Prácticas de Manufactura de Productos Farmacéuticos Estériles".

5.5. Antes del inicio de la producción diaria a modo general se comprobará que:

- a. El fondo radiactivo se encuentre dentro de los límites de aceptación establecidos para la instalación, conforme a lo señalado en la regulación vigente, respecto a protección radiológica.
- b. Los dispositivos de monitoreo funcionen correctamente.
- c. Todos los equipos y sistemas involucrados en el proceso de manufactura se encuentren operativos.

5.6. Antes de llevar a cabo la elaboración de un radiofármaco PET y SPECT, deberán llevarse a cabo, siempre en función de la naturaleza del equipo, las siguientes verificaciones:

- a) El módulo ha sido limpiado adecuadamente siguiendo los procedimientos establecidos.
- b) Los viales, reactores, columnas/cartuchos de purificación y otros materiales necesarios se han reemplazado y conectado adecuadamente.
- c) Los sistemas de monitorización y registro (de temperatura, presión, flujo, entre otros) funcionan adecuadamente.
- d) El programa control y los parámetros operacionales de éste son los adecuados.

5.7. Para la elaboración de radiofármacos, se podrá aplicar una valoración del riesgo, para determinar los diferenciales de presión adecuados, dirección de flujo de aire y la calidad de aire determinada.

5.8. Todos los envases que contengan productos radiofarmacéuticos, independiente de su etapa de fabricación, deberán estar identificados mediante etiquetas adheridas de manera segura y de acuerdo a la normativa vigente.

5.9. La alimentación del aire a las celdas calientes será con aire filtrado, garantizando un nivel de limpieza en correspondencia con su clasificación.

5.10. En el caso de los sistemas cerrados y automatizados (síntesis química, purificación, en línea de filtración estéril) será adecuado un entorno grado C. Las cámaras de contención de radiación deben cumplir con un alto grado de limpieza de aire, con aire de alimentación filtrada al estar cerrado.

5.11. Para el proceso de llenado aséptico debe llevarse a cabo el ensayo de integridad del filtro de membrana, asegurando la protección contra la radiación y el mantenimiento de la esterilidad del filtro.

5.12. Para procesos productivos asepticos que se ejecuten en sistemas abiertos, deberán contemplarse en un área grado A con un área de entorno grado B. La clasificación de las áreas limpias se encuentra estipulada en el punto 4.5 del Anexo N° 2, “Buenas Prácticas de Manufactura de Productos Farmacéuticos Estériles” de la Norma Técnica N° 127, aprobada mediante decreto exento N° 28, de 2012, del Ministerio de Salud.

5.13. El llenado de productos esterilizados en su envase final se deberá realizar a lo menos en un área de entorno grado C. La clasificación de las áreas limpias se encuentra estipulada en el punto 4.5 del Anexo N° 2, “Buenas Prácticas de Manufactura de Productos Farmacéuticos Estériles”, de la Norma Técnica N° 127, de 2012, del Ministerio de Salud.

5.14. La elaboración de productos radiofarmacéuticos derivados de sangre o plasma humano deberá realizarse en áreas segregadas y con equipos dedicados, dentro del laboratorio farmacéutico de producción.

5.15. La elaboración, manipulación y fraccionamiento de gases radioactivos deberán realizarse en áreas acondicionadas para tal fin.

5.16. El montaje de los equipos de esterilización y de sus piezas (tubos, filtros estériles, viales estériles sellados y cerrados en un paso de fluido sellado) debe realizarse en condiciones asepticas, previo al inicio de la fabricación.

5.17. La elaboración de kits reactivos, deberá realizarse según las recomendaciones generales aplicables a productos farmacéuticos estériles, contenidas en la Norma Técnica N° 127, Anexo N° 2, “Buenas Prácticas de Manufactura de Productos Farmacéuticos Estériles”, aprobada mediante decreto exento N° 28, de 2012, del Ministerio de Salud

5.18. En caso de utilizar un gas inerte para el llenado de los viales, tal como nitrógeno, este deberá ser filtrado a fin de eliminar posibles contaminaciones microbianas.

5.19. Caso de kit o dispositivos desechables de un solo uso, se deberá utilizar conforme a las indicaciones de uso del proveedor y según las recomendaciones generales aplicables a productos farmacéuticos estériles, contenidas en la Norma Técnica N° 127, Anexo N° 2.

6. ACONDICIONAMIENTO Y ROTULADO

6.1. Los productos radiofarmacéuticos serán apropiadamente rotulados y envasados para garantizar su protección de la alteración, la contaminación, mezclas y daños durante las condiciones establecidas de transporte, distribución, manipulación y uso.

6.2. El acondicionamiento de radiofármacos deberá ser realizado siguiendo la regulación vigente en materia de protección, seguridad y transporte de material radiológico.

6.3. Todos los contenedores o blindajes y envases de los productos, deben estar claramente rotulados durante todo el ciclo de vida del producto terminado. Un área del envase primario debe dejarse descubierta para permitir la inspección visual del contenido.

6.4. Los contenedores o blindajes, utilizados para la protección radiológica de los frascos o jeringas que contienen radiofármacos se limpiarán y descontaminarán antes de su ingreso en la estación de trabajo para ser reutilizados. Previo a su reutilización se deberán retirar todas las etiquetas existentes.

6.5. Las indicaciones en relación al rotulado de los envases, etiquetas, folleto de información al profesional y folleto de información al operador se ajustarán a lo establecido en la legislación vigente, y a lo señalado Título III “De los Envases y el Rotulado” del DS N° 3/2010, y lo exigido en el decreto N° 12, de 1985, del Ministerio de Minería, que aprueba el Reglamento para el Transporte Seguro de Materiales Radiactivos, y considerando las regulaciones nacionales e internacionales pertinentes.

6.6. Las operaciones de etiquetado y envase del lote, serán adecuadamente controladas y registradas para prevenir posibles mezclas de productos diferentes.

6.7. En caso de usar etiquetas para la rotulación y por motivos de exposición a la radiación, se acepta que la mayor parte del proceso de etiquetado del envase primario se realice antes de la fabricación. Las etiquetas de los viales estériles vacíos y cerrados, podrán contener información parcial antes del llenado, siempre que esto no comprometa la esterilidad o impida el control visual del vial una vez lleno.

7. REGISTROS DE PRODUCCIÓN Y DISTRIBUCIÓN

7.1. Todos los documentos relativos a la fabricación de productos radiofarmacéuticos deben elaborarse, revisarse, aprobarse y distribuirse según procedimientos escritos y en conformidad a las Normas de Buenas Prácticas de Manufactura.

7.2. Los registros de producción de cada unidad específica o lote, deberán proporcionar trazabilidad completa de la fabricación de cada uno de los productos radiofarmacéuticos, demostrando que han sido fabricados, controlados, envasados y distribuidos de acuerdo con los procedimientos escritos.

7.3. Deberán mantenerse registros independientes para la recepción, el almacenamiento, el uso y la eliminación de materiales radiactivos de acuerdo con las regulaciones de protección radiológica respectivas.

7.4. Se mantendrán registros de cada unidad específica o lote recibido de materias primas no radiactivas y del material de envase-empaque. El registro incluirá la identidad y la cantidad de cada lote, el nombre y número de lote del proveedor, la fecha de recepción, los resultados de cualquier prueba realizada, la disposición del material rechazado, así como la fecha de caducidad, cuando corresponda.

7.5. En este tipo de productos, el enfoque de retiro de productos del mercado, se encuentra relacionado con el fin, de prevenir su uso en el paciente en vez de lograr la recuperación efectiva de los mismos. Si es necesario, el retiro de productos radiactivos se efectuará considerando lo dispuesto en las regulaciones nacionales e internacionales vigentes en materia de transporte de material radiactivo y en conformidad a un procedimiento escrito.

Cabe señalar, que de acuerdo de lo establecido en el artículo 71 del DS N° 3/2010, del Ministerio de Salud, el titular del registro sanitario, es el responsable de comunicar de inmediato al Instituto de Salud Pública y a la Subsecretaría de Salud Pública los retiros de productos del mercado que practiquen, informando los motivos y medidas adoptadas para este efecto.

7.6. El fabricante de productos radiofarmacéuticos deberá demostrar que el sistema de retiro de productos adoptado, permite llevar la operatoria eficazmente y dentro de periodos de tiempo relativamente cortos. Además, deberá disponer de un procedimiento con las acciones que adoptará en caso que el producto haya sido administrado al paciente.

7.7. Cuando sea pertinente, la devolución de productos radiactivos se efectuará considerando lo dispuesto en las regulaciones nacionales e internacionales vigentes en materia de transporte de material radiactivo y en conformidad a un procedimiento escrito.

7.8. Se deberán mantener registros de distribución para cada producto radiofarmacéutico, los que al menos incluirán lo siguiente:

- a. El nombre, dirección y número de teléfono de la instalación receptora de cada lote de un producto radiofarmacéutico.
- b. El nombre y la cantidad del producto radiofarmacéutico enviado.
- c. El número de lote del producto radiofarmacéutico enviado.
- d. La fecha en que se envía el producto y adicionalmente la hora (considerando el huso horario).

7.9. Se deberán llevar registros que incluyan fecha, hora, nombre y firma de la persona responsable de los equipos principales, de su utilización, limpieza, desinfección o esterilización y mantenimiento de ellos.

7.10. Las áreas de producción y sus equipos serán verificados para comprobar su estado de limpieza y aptitud para el uso. Se mantendrá un registro de las operaciones.

7.11. El registro de producción y control del lote de productos radiofarmacéuticos, se mantendrán por un período de al menos un año posterior al vencimiento del producto.

7.12. Se deberá mantener un registro actualizado de dosis recibida por el personal expuesto.

7.13. Las especificaciones de las materias primas, materiales de envase, empaque y productos terminados, deben estar documentadas con sus respectivos criterios de aceptación conforme a lo autorizado en el registro sanitario.

7.14. Las especificaciones de producto terminado para los productos radiofarmacéuticos, incluirán: la concentración radioactiva, la pureza radionucleídica, la pureza radioquímica, entre otros. La actividad específica de productos radiofarmacéuticos, se deberá determinar si la localización es dependiente de la masa o la toxicidad es importante.

8. ASEGURAMIENTO DE CALIDAD Y CONTROL DE CALIDAD

8.1. Algunos radiofármacos pueden ser distribuidos y utilizados antes de que algunos de los análisis químicos y microbiológicos hayan concluido, previo a una evaluación de la documentación del lote o unidad específica.

Antes de permitir la liberación de producto final en ruta para productos que lo requieran (aún en el estado de cuarentena), se deberá realizar una evaluación de los registros de fabricación, llevada a cabo por una persona designada al efecto, que tenga en cuenta las condiciones de producción y los controles analíticos llevados a cabo hasta el momento.

8.2. Si alguno de los resultados no está disponible antes del uso del producto, una persona autorizada¹ lo certificará de forma condicionada antes de que se utilice, evaluando previamente los resultados de los análisis, garantizando que las desviaciones de los procedimientos normales están documentados, justificados y liberados. Una vez que se obtengan los resultados de los ensayos se emitirá el certificado de análisis del producto final.

8.3. Es fundamental que exista una descripción precisa y detallada de todo el proceso de fabricación y de las tendencias observadas de los rendimientos y otros parámetros del proceso, que permita liberar el producto para la administración segura al paciente. Por lo antes expuesto, la validación del proceso de elaboración empleada, resulta crítica en la implementación y cumplimiento de un Programa de Aseguramiento de la Calidad esencial.

8.4. Previo a la liberación del o los productos y a la distribución de productos radiofarmacéuticos, se deberá disponer de procedimientos documentados que describan todos los aspectos relacionados a la producción y al control de calidad que deben ser considerados, examinados y evaluados.

Asimismo, deberá existir un procedimiento escrito en el que se encuentren establecidas las medidas correctivas y preventivas que adoptará el fabricante en caso que una vez despachado el producto y antes de su fecha de vencimiento se obtengan resultados fuera de especificaciones. Además, en el desarrollo de la investigación de los resultados fuera de especificaciones, se deberá considerar la notificación de inmediato al médico responsable para determinar el impacto que pudiera tener sobre el paciente y las medidas a implementar en caso que haya sido administrado.

8.5. Las áreas de Aseguramiento de la Calidad y Control de Calidad deberán estar estructuradas y ser gestionadas por separado.

8.6. El área de Control de Calidad deberá ser independiente del área de Producción y funcionar como una unidad autosuficiente en áreas destinadas a tal fin.

8.7. Control de Calidad deberá establecer procedimientos escritos para cada ensayo que realice.

8.8. Además, deberá estar diseñado, instalado y equipado para efectuar los ensayos correspondientes, y que permita el almacenamiento de muestras y documentación.

8.9. En caso de algunos ensayos que requieran realizarse con baja radiactividad, previo a esto podrán almacenarse para permitir su decaimiento. Se deben realizar todos los ensayos, incluyendo la prueba de esterilidad.

8.10. El laboratorio de control de calidad deberá disponer de procedimientos de muestreo y ensayo diseñados de forma tal que se asegure que las correspondientes materias primas, productos semielaborados y producto final, cumplen con los estándares aplicables, incluyendo la estabilidad, identidad, potencia, calidad y pureza.

8.11. Los métodos de análisis serán adecuados para el uso previsto y serán lo suficientemente sensibles, específicos, precisos y reproducibles.

8.12. El control de calidad de los kits fríos elaborados por el fabricante de preparaciones radiofarmacéuticas, deberá realizarse según las recomendaciones generales aplicables a productos farmacéuticos estériles, contenidas en la Norma Técnica N° 127, Anexo N° 2: Buenas Prácticas de Manufactura de Productos Farmacéuticos Estériles, aprobada mediante decreto N°159, de 2013, del Ministerio de Salud.

¹Persona Autorizada: Persona reconocida por la Autoridad Nacional Regulatoria, que tiene la responsabilidad de asegurar que cada lote del producto terminado ha sido fabricado, analizado y aprobado para su liberación en conformidad con la ley y regulación vigente del país. De acuerdo con las disposiciones vigentes del DS 3/2010, corresponde al Jefe de Aseguramiento de la Calidad (Norma Técnica N°127, de 2013, del Ministerio de Salud, aprobado mediante decreto exento N° 159 de 2013, del Ministerio de Salud).

Para el caso de kit fríos o dispositivos no radiactivos desechables listos para un único uso, ya sea importados u obtenidos de un proveedor nacional, bastará con el Certificado de Análisis del proveedor, mantener su trazabilidad y las contramuestras.

8.13. El fabricante de preparaciones radiofarmacéuticas deberá realizar los controles cualitativos y cuantitativos establecidos en las especificaciones de materia prima no radiactiva.

Estos sólo podrán ser reemplazados por un sistema de certificación del material por parte del proveedor calificado y bajo las siguientes condiciones:

- a. Existencia de historial de producción confiable.
- b. El elaborador o proveedor de la materia prima es auditado regularmente.
- c. Por lo menos un ensayo de identidad, incluyendo las impurezas si aplica, es realizado por el elaborador del producto radiofarmacéutico.

8.14. Los procedimientos de muestreo deben ser adecuados para: el propósito de toma de muestra, el tipo de controles que sean aplicados y la naturaleza del material a muestrear.

8.15. Deberán conservarse muestras de referencia de cada lote de producto semielaborado o producto terminado en cantidad suficiente que permitan repetir los ensayos o verificar los ya realizados en caso de ser requerido, bajo las condiciones de almacenamiento requeridas para este tipo de producto.

Estas muestras deben ser conservadas por periodos apropiados. No se requiere tomar muestras de retención para los generadores.

En el caso de los kits fríos, se debe conservar muestras de retención para los análisis completos, de acuerdo en lo dispuesto en el artículo 189 del DS 3/2010, del Ministerio de Salud.

8.16. Las contramuestras de las materias primas no radiactivas, excepto de los gases, disolventes y agua utilizada durante el proceso de fabricación, deberán conservarse a lo menos un año después de la liberación del producto. El plazo podrá reducirse si el periodo de estabilidad del material es más corto.

8.17. Se debe disponer de procedimientos operativos estándar que describan los aspectos relacionados con la seguridad frente a la exposición radiológica, tanto del medio ambiente como del personal, conforme a lo señalado en la normativa vigente respecto de esta materia.

8.18. Los productos que no cumplan los criterios de aceptación deben ser rechazados. Si se reprocesa el material, se deben seguir procedimientos previamente establecidos y el producto terminado debe cumplir los criterios de aceptación antes de su liberación.

8.19. El laboratorio de Control de Calidad mantendrá registros de todos los ensayos realizados, donde se evidencie el cumplimiento de las especificaciones e incluirán al menos:

- a. La identificación de la muestra recibida para la prueba.
- b. Una descripción de cada método utilizado en el ensayo de la muestra, un registro de todos los cálculos realizados en el marco de cada prueba, y una declaración del peso o la medida de la muestra utilizada para cada prueba.
- c. Un registro completo de los datos obtenidos en el transcurso de cada ensayo, incluyendo la fecha y hora que se realizó el mismo, los gráficos, diagramas, y espectros de la instrumentación del laboratorio, debidamente identificados.
- d. Los resultados de los ensayos obtenidos y cómo se comparan con los criterios de aceptación establecidos.
- e. Nombre y firma del analista y del responsable.

8.20. Las quejas y otras informaciones relacionadas con productos potencialmente defectuosos deberán ser examinadas en conformidad con procedimientos escritos que describan las medidas que deban adoptarse incluyendo el retiro del producto. Se deberán delimitar las responsabilidades y las acciones correctivas y preventivas cuando corresponda.

8.21. Se establecerá, como parte de la vigilancia de la calidad de un producto elaborado, un registro de reclamo sobre fallas de calidad del medicamento en conformidad a lo indicado en el artículo 191, del DS N° 3/2010, del Ministerio de Salud. Se establecerán y seguirán procedimientos escritos para la recepción y manejo de reclamos que se reciban sobre la calidad y la pureza del radiofármaco.

8.22. Se establecerán y seguirán procedimientos escritos para la recepción y manejo de las quejas que se reciban sobre sospechas de reacciones adversas de los productos radiofarmacéuticos en conformidad a lo indicado en el Título X, Párrafo Primero “De la Farmacovigilancia”, del DS N° 3/2010, del Ministerio de Salud, y en la resolución exenta N°

381, de 2012, del Ministerio de Salud, que aprueba la Norma General Técnica N° 140, sobre Sistema Nacional de Farmacovigilancia de Productos Farmacéuticos de Uso Humano.

8.23. El manejo de cada queja recibida se consignará en un registro designado, el que incluirá, a lo menos, lo siguiente:

- a. El nombre de la entidad y persona que formula la queja.
- b. La fecha de recepción de la queja.
- c. La descripción de la queja.
- d. El nombre y la concentración del producto.
- e. El número de serie o lote.
- f. La respuesta dada a la queja.
- g. Las conclusiones de la investigación y su seguimiento.

8.24. Los productos radiofarmacéuticos devueltos a causa de una queja o por cualquier otra razón no pueden ser reprocesados y se eliminarán de acuerdo a la reglamentación vigente para el manejo y tratamiento de desechos radioactivos.

9. VALIDACIÓN

9.1. Los principios de calificación y de validación deben aplicarse a la fabricación de radiofármacos. El alcance de la calificación y de la validación se debe determinar en base a una gestión de riesgos que combine las Buenas Prácticas de Manufactura y la protección radiológica.

9.2. Los parámetros críticos deberán identificarse antes o durante la validación y deberán definirse los rangos para garantizar operaciones reproducibles.

9.3. Deberá realizarse la validación de los métodos de esterilización de acuerdo a lo indicado en el Anexo N° 2: Buenas Prácticas de Manufactura de Productos Farmacéuticos Estériles, de la Norma Técnica N° 127, de 2012, del Ministerio de Salud, sobre Buenas Prácticas de Manufactura para la Industria de Productos Farmacéuticos, la que la modifique o reemplace.

9.4. En el caso de la validación de limpieza, aplicará solamente a sistemas abiertos, cuando la radiación no exponga ningún peligro para el personal a cargo de efectuar esta evaluación.

9.5. Asimismo, los procesos de fabricación deberán ser validados prospectivamente de conformidad con lo establecido en el Anexo N° 1, "Validación", de la Norma Técnica antes mencionada, incluyendo la validación de los sistemas computarizados.

10. ALMACENAMIENTO

10.1. El almacenamiento de materias primas, materiales de envase-empaque, demás productos involucrados en la fabricación de radiofármacos y productos terminados, deberá dar cumplimiento a lo señalado en el Anexo N° 4 "Buenas Prácticas de Almacenamiento" de la Norma Técnica N° 127, aprobada mediante decreto exento N° 28, de 2012, del Ministerio de Salud.

10.2. El almacenamiento de productos radiactivos deberá dar cumplimiento a lo establecido en la Reglamentación de Protección Radiológica de Instalaciones Radiactivas, y demás condiciones establecidas por la autoridad competente.

11. DISTRIBUCIÓN Y TRANSPORTE

11.1. La entrega y recepción de los productos radiofarmacéuticos deberán realizarse en el horario de funcionamiento del establecimiento de salud de destino.

11.2. La distribución de radiofármacos y productos terminados, deberá dar cumplimiento a lo señalado en el Anexo N° 5 "Buenas Prácticas de Distribución" de la Norma Técnica N° 127, aprobada mediante decreto exento N° 28, de 2012, del Ministerio de Salud.

11.3. El transporte de los radiofármacos debe llevarse a cabo en conformidad con la regulación vigente de transporte nacional e internacional y contar con la autorización de la autoridad competente referente a materiales radioactivos.

12. DESECHOS

12.1. El establecimiento deberá contar con las instalaciones correspondientes para el tratamiento de los desechos radiactivos y no-radiactivos, que cumplan con las regulaciones

vigentes para el almacenamiento de acuerdo con sus características. Se establecerán procedimientos escritos para esta actividad.

12.2. Se deberá dar cumplimiento a lo establecido en la regulación vigente para el manejo y tratamiento de los desechos radiactivos.

13. REFERENCIAS

13.1 World Health Organization. Annex 3. Report N° 37. Guidelines on Good Manufacturing Practices for Radiopharmaceutical products. WHO Technical Report Series N° 908, Geneva, 2003.

13.2 European Commission. Annex 3. Manufacture of Radiopharmaceuticals. EU Guidelines to Good Manufacturing Practice Medicinal Products for Human and Veterinary Use. Brussels, 2008.

13.3 Administración Nacional de Medicamentos, Alimentos y Tecnología Médica (ANMAT). Anexo VII - Disposición ANMAT N° 2819/2004 (con las modificaciones de la Disp. ANMAT N° 4844/2005), Buenas Prácticas de Fabricación de Preparaciones Radiofarmacéuticas, Argentina, 2005.

13.4 Centro para el Control Estatal de Medicamentos, Equipos y Dispositivos Médicos (CECMED). Anexo N° 5 de la Regulación N° 16-2012. Buenas Prácticas de Producción de Radiofármacos. Cuba, 2015.

13.5 Agencia Nacional Española de Medicamentos y Productos Sanitarios. Anexo N°3 - Fabricación de Radiofármacos. Guía de Normas de Correcta Fabricación de Medicamentos de Uso Humano y Veterinario. España, 2010.

13.6 Convención de Inspección Farmacéutica Régimen de Cooperación de la Inspección Farmacéutica (PIC/S). Anexo 3. Fabricación de Radiofármacos, PE 009-12, Ginebra, 1 de octubre 2015.

13.7 Sociedad Española de Radiofarmacia (SERFA). Guía de Recomendaciones de Unidades de Radiofarmacia (UR) y Normas de Correcta Preparación de Radiofármacos (NCPPrR), v.01, España, 2009.

13.8 IAEA, International Atomic Energy Agency. Cyclotron Produced Radionuclides: Guidelines for Setting Up a Facility. Technical Reports Series N° 471. Vienna 2009.